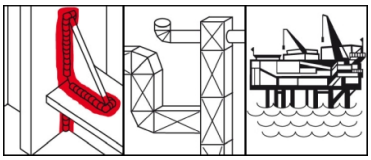
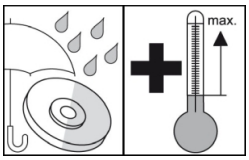
OKS 2511
Spray allo zinco





Descrizione

Per creare un primo strato di protezione anticorrosione a lunga durata a base di zinco e per una protezione anticorrosione attiva, catodica.

Campi di impiego

- Riparazione di punti danneggiati di superfici zincate, ad esempio in seguito a saldatura, foratura o taglio
- Primer per metalli ferrosi quando la zincatura non è eseguibile, ad esempio nella riparazione di veicoli e di navi, nelle costruzioni in acciaio e di ponti, nella costruzione di serbatoi e di linee aeree, su griglie, recinti e colonne di semafori, impianti di scarico e canali di deflusso
- Grazie all'eccellente conduttività elettrica, adatto anche per le saldature a punti

Vantaggi e benefici

- Grande efficacia grazie alla protezione catodica attiva dalla corrosione
- Impiego versatile anche come anticorrosivo permanente di parti metalliche sollecitate termicamente
- Grande economicità grazie al basso consumo e alla valvola spruzzatrice autopulente
- Completa la zincatura e forma un substrato di adesione ruvido per la verniciatura successiva

Settori

- Veicoli e attrezzature comunali
- Tecnica ferroviaria
- Costruzioni navali e tecnologia marina
- Industria chimica
- Impianti e costruzioni meccaniche
- Industria del vetro e di fonderia
- Manutenzione preventiva e ordinaria
- Lavorazione della gomma e di materie plastiche
- Logistica
- Industria della carta e degli imballaggi
- Industria siderurgica

© OKS Spezialschmierstoffe GmbH

OKS 2511
Spray allo zinco

Note applicative

Per ottenere il massimo effetto, pulire le superfici, prima meccanicamente e poi con detergente universale OKS 2610/OKS 2611. Le superfici da trattare devono essere di metallo lucido e asciutte. Prima di procedere all'applicazione scuotere la bomboletta per 2 minuti. Spruzzare uno strato sottile e uniforme sulla superficie preparata da 20-30 cm di distanza (Applicare eseguendo per 1-2 volte dei movimenti incrociati o circolari). Evitare di applicare una quantità eccessiva di prodotto. Tempi di asciugatura secondo i dati tecnici seguenti. Per strati più spessi ripetere l'applicazione. Attenzione: su OKS 2511 non si può spatolare. Lavorare a una temperatura compresa tra i 10°C e i 27°C e con un'umidità relativa dell'aria inferiore all'80%. Spruzzare fino in fondo con la valvola capovolta.

Confezione di fornitura

- 400 ml Spray

Dati tecnici

	Norma	Condizione	Unità	Valore
Composizione				
Agglomerante				Miscela di resine sintetiche
Solvente				Miscela
Lubrificanti solidi				Zinco (purezza 98,5%)
Percentuale di lubrificanti solidi	DIN 51 814		% in peso	38
Dati tecnici applicativi				
Temperatura superiore di impiego			°C	400
Spessore ottimale dello strato	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	60-80
Copertura superficiale			m²/barattolo	circa 3
Temperatura di lavorazione			°C	10-27
Tempo di asciugatura		20°C	min	circa 15
Tempo di indurimento		a 20°C	h	12
Colore				grigio zinco
Densità (a 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm³	0,80
Test in nebbia salina	DIN EN ISO 9227	Spessore dello strato > 70 µm	h	700

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstraße 47
82216 Maisach
+49 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com

a brand of FREUDENBERG

I dati del presente prospetto derivano dallo stato più recente della tecnica e da numerose prove ed esperienze. A causa della varietà delle possibilità applicative e delle condizioni, questi dati vanno considerati solo approssimativi e non possono essere completamente trasferiti ad ogni singolo caso, per cui non vanno considerati vincolanti e da essi non si possono trarre diritti di garanzia e di responsabilità. Ci assumiamo la responsabilità per l'idoneità dei nostri prodotti per determinate applicazione e per determinate proprietà dei prodotti solo se esse sono confermate in forma scritta per il caso specifico. Nei casi di diritto legittimo di garanzia, quest'ultima è limitata alla fornitura di articoli sostitutivi privi di difetti, se ciò non risulta possibile, al risarcimento del prezzo di acquisto del prodotto. Qualsiasi altra rivendicazione, in particolare di responsabilità per danni secondari, viene espressamente esclusa. Prima dell'impiego definitivo è necessario eseguire alcune prove. Con riserva di modifiche per l'adeguamento al progresso tecnico. ® = marchio depositato
Prodotto ristretto agli utilizzatori professionali. Scheda dei dati tecnici di sicurezza scaricabile dal sito www.oks-germany.com.
Per ulteriori domande e chiarimenti è a disposizione il nostro servizio assistenza e tecnico.

© OKS Spezialschmierstoffe GmbH

ISO 9001 Certified Quality Management System www.tuvsud.com/ms-cert
ISO 14001 Certified Environmental Management System www.tuvsud.com/ms-cert
ISO 45001 Certified Occupational Health and Safety Management System www.tuvsud.com/ms-cert